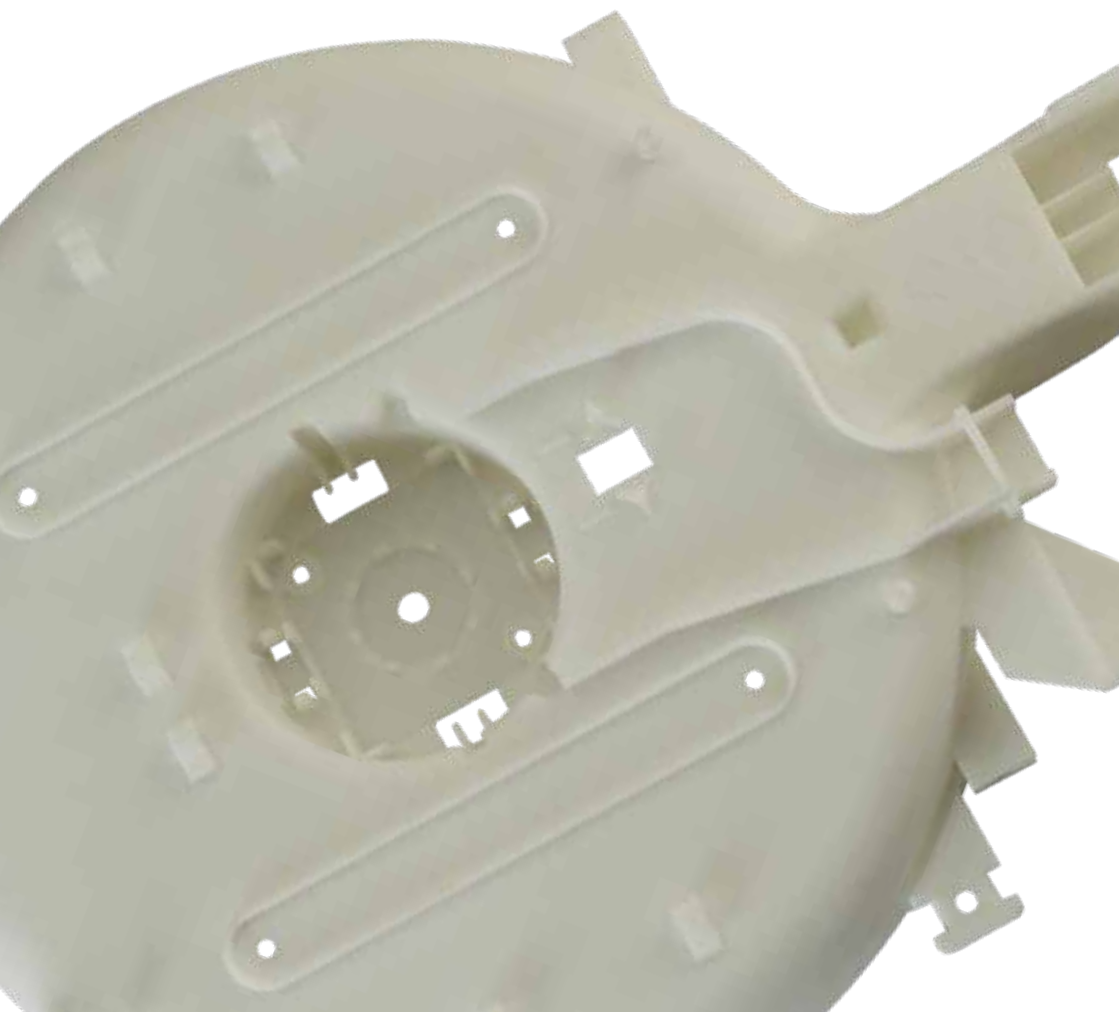




选择性激光 烧结打印机

适用于热塑性部件生产的 ProX® 和 sPro™ SLS 打印机



免工具制造的无限可能性

省去模具制造的时间和费用

直接通过 3D CAD 文件进行制造, 将免除模具制造及固定装置所涉及的成本和时间。

让制造更灵活

增材制造无需模具辅助, 从而削减开销, 扩大规模效益。

简化工作流程

免除大量的编程工作和固定操作, 从而减少机械师的工作量。通过降低所需零部件的总数, 大大节约装配时间。

提升产品功能

SLS 技术让设计师突破传统制造业的限制。可将整套装配件作为一个整体进行部件打印, 增强功能性、减少成本并提升可靠性。



外罩

适合中小批量生产模式, 节省成品工具的制造时间。



机械部件

整合功能, 替代复杂零散的装配件。



功能测试

支持原型功能测试, 例如热运行周期测试。



夹具和固定装置

打印复杂的装配辅助装置, 节省数控资源的占用时间以支持其他项目。



管道

在有限的封装空间内优化流体流动和拟合, 可自由打印传统铸模无法实现的管道系统部件。



消费品

快速生产小批量产品和定制产品。

sPro™ 60, 140 & 230

可打印精准、坚固的生产部件

sPro SLS 系统具有中等至大型的建模体积，采用一致架构，可生产具有高分辨率的耐用型热塑性部件。



使用 DuraForm PA 材料打印的砂磨机工具外罩



使用 DuraForm EX Black 打印的真空吸尘器的底盖

坚固且耐用的部件

一直以来，工业级技术都依赖功能最强大的应用。

卓越的部件分辨率、表面光洁度及边缘清晰度

打印拥有精致细节和利落边缘的各类尺寸部件。

通过升级选项实现灵活性

您可以通过升级，灵活提高速度和分辨率以满足您目前和未来的需求。

开放的材料体系

通过灵活的打印参数实现广泛的材料选择范围。



sPro™ 60

sPro™ 230

技术领先

3D Systems 公司获专利保护的精密反向旋转滚筒系统，可用于铺洒并压实各层粉末材料，进而制作出具有平滑表面的高致密度部件。

ProX® SLS 500

实现经济型批量生产

最新一代 SLS 打印机，赋予热塑性部件无与伦比的平滑表面和超高分辨率。

一致的性能

生产具有高标准 3D 机械性能的坚固耐用部件，即使更换打印机，重复打印作业或改变部件方位，也能保证部件品质始终如一。

前所未有的材料利用率

您购买的每千克材料，最多有 950 克会转化成部件。非常经济环保。

简化工作流程

通过自动化的生产工具、粉末处理和回收功能以及移动生产控制，大幅加快部件的生产速度，节省时间成本。

无与伦比的部件质量

在所有三维烧结技术中分辨率最高、表面光洁度和边缘清晰度最佳。

实现投资最大化

通过自动化生产工具，极高的吞吐量、材料利用率以及可靠性来降低拥有成本。



使用 DuraForm ProX PA 打印的歧管



使用 DuraForm ProX PA 打印的激光传感器的外罩



使用 DuraForm ProX PA 打印的手腕支架

材料质量控制系统 (MQC)

专为 ProX SLS 500 而设计的材料质量控制系统，能够确保部件性能优良及材料的高效利用。它能自动采集、回收并混合材料，支持打印机 7X24 小时全天候不间断运行，从而实现生产率的最大化。



可用于坚固部件的热塑性塑料和弹性体

支持多样化的 DuraForm® 材料选择, 可满足特定应用所需的材料性能。

DuraForm ProX PA (仅供 ProX SLS 500 使用)

拥有超凡机械性能和精细表面质量的高强度热塑性塑料。

DuraForm ProX GF (仅供 ProX SLS 500 使用)

拥有出色刚度和耐热性的玻璃填充材料。

DuraForm ProX HST Composite (仅供 ProX SLS 500 使用)

拥有理想刚性、强度和耐热性的纤维增强材料。

DuraForm PA

拥有均衡机械性能以及细微特征表面分辨率的耐用型工程塑料。

DuraForm EX Black/Natural

韧性堪比注塑成型聚丙烯 (PP) 和 ABS 的抗冲击热塑性塑料。

DuraForm GF

拥有高刚度、较高耐热性以及各向同性的玻璃填充工程塑料。

DuraForm TPU Elastomer

拥有出色记忆能力和耐磨性的柔性材料。

DuraForm HST Composite

拥有出色的刚度、强度和耐热性的纤维增强热塑性塑料。



使用 DuraForm TPU Elastomer 材料所打印的跑步鞋内底



使用 DuraForm EX Black 打印的气流优化型复杂管道系统

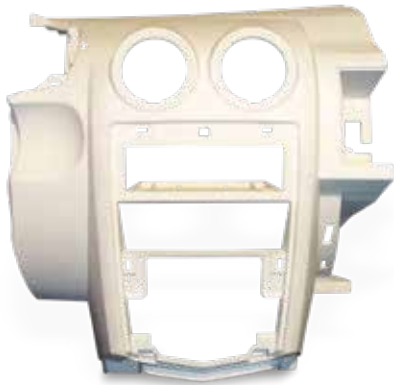
使用 DuraForm ProX PA 打印的电子产品组件

* 可用性因打印机型号差异会有所不同(详情请见最后一页)。

3D SYSTEMS 的 SLS 技术

SLS 生产级 3D 打印机是公认的行业标准。3D Systems 具有全球产品支持团队, 我们在世界各地的应用工程师将竭诚为您服务, 满足您在设备方面严格的质量要求, 帮助客户取得成功。

	ProX SLS 500	sPro 60 HD-HS	sPro 140	sPro 230
最大建模封装容量 (X x Y x Z)	15 x 13 x 18 英寸 (381 x 330 x 460 毫米)	15 x 13 x 18 英寸 (381 x 330 x 460 毫米)	22 x 22 x 18 英寸 (550 x 550 x 460 毫米)	22 x 22 x 30 英寸 (550 x 550 x 750 毫米)
建模材料	DuraForm ProX PA DuraForm ProX GF DuraForm ProX HST	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST DuraForm TPU DuraForm Flex CastForm PS	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST
层厚范围 (典型)	0.003 - 0.006 英寸 (0.08 - 0.15 毫米) (0.004 in, 0.10 毫米)	0.003 - 0.006 英寸 (0.08 - 0.15 毫米) (0.004 in, 0.10 毫米)	0.003 - 0.006 英寸 (0.08 - 0.15 毫米) (0.004 in, 0.10 毫米)	0.003 - 0.006 英寸 (0.08 - 0.15 毫米) (0.004 in, 0.10 毫米)
体积建模速率	2.7 升/小时	1.8 升/小时	3.0 升/小时	3.0 升/小时
粉末回收和处理	全自动	手动	自动	自动



DuraForm PA 仪表盘



使用 DuraForm ProX PA
打印的成形活塞

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何形式的明示或暗示的担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。



中国
电话: 400-890-7899
咨询: marketing.china@3dsystems.com

©2018 3D Systems, Inc. 版权所有。规范如有更改, 恕不另行通知。3D Systems 和 ProX 是 3D Systems, Inc. 公司的注册商标, 3D Systems 徽标和 sPro 是公司的商标。