

ProJet® MJP 2500 IC

Produção de padrão de fundição de precisão 100% em cera sem ferramentas com impressão Multijet industrial



ProJet MJP 2500 IC

Modo de impressão	HD - Alta definição
Volume construído líquido (xyz)*	11,6 x 8,3 x 5,6 pol (294 x 211 x 144 mm)
Resolução (xyz)	600 x 600 x 600 DPI; camadas de 42 µm
Precisão (típico)**	±0,004 pol/pol (±0,1016 mm/25,4 mm) da dimensão da peça em toda a amostragem de impressoras ±0,002 pol/pol (±0,0508 mm/25,4 mm) da dimensão da peça típica para qualquer impressora
Velocidade de impressão volumétrica	Uma pista 12,5 pol³/h (205 cm³/h) Duas pistas 12,1 pol³/h (199 cm³/h) Três pistas 11,6 pol³/h (189 cm³/h)
Material de Construção	Visijet® M2 ICast
Material de suporte	Visijet® M2 IC SUW
Embalagem do material Material de Construção	Em recipientes limpos de 2,87 lb (1,3 kg) (a impressora comporta até dois com troca automática)
Material de suporte	Em recipientes limpos de 2,87 lb (1,3 kg) (a impressora comporta até dois com troca automática)
Elétrica	100–127 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 15 A 200–240 VCA, 50 Hz, monofásico, 10 A Receptáculo C14 único
Dimensões (LxPxA) Impressora 3D com caixa Impressora 3D sem caixa	55 x 36,5 x 51,7 pol (1.397 x 927 x 1.314 mm) 44,1 x 29,1 x 42,1 pol (1.120 x 740 x 1.070 mm)
Peso Impressora 3D com caixa Impressora 3D sem caixa	716 lb (325 kg) 465 lb (211 kg)
3D Sprint® Software	Fácil configuração de construção, submissão e gerenciamento de fila de serviço; Posicionamento automático de peças e ferramentas de otimização de construção Capacidade empilhamento e agrupamento de peças; amplas ferramentas de edição de peça; geração de suporte automática; ferramentas de relatório de estatísticas do trabalho
Recurso de aviso por e-mail	Sim
Capacidade do disco rígido interno	Mínimo de 500 Gb
Conectividade:	Pronto para rede com interface Ethernet 10/100/1000 base Porta USB
Sistema operacional do cliente	Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack)
Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD
Faixa de temperatura de operação	Ótima 64 a 75 °F (18 a 24 °C), não deve exceder 82 °F (28 °C)
Umidade operacional	30–70% de umidade relativa
Ruído	< 65 dBa estimado (na configuração de ventilação média)
Certificações	CE, UL, EAC, KCC e FCC

* O tamanho máximo da peça depende da geometria, entre outros fatores.

** A variação entre impressoras pode ser reduzida até a variação de única impressora igual por meio da calibração de usuário.

A precisão pode variar dependendo dos parâmetros de construção, geometria e tamanho da peça, orientação da peça e pós-processamento.

Visijet® M2 ICast

Material RealWax™ de alto desempenho para fundição metálica direta



Propriedades	Condição	Visijet M2 ICast	Visijet M2 IC SUW
Composição		100% cera	Material de suporte de cera
Cor		Verde	Branco
Quantidade da garrafa		1,3 kg	1,3 kg
Densidade a 80 °C (líquido)	ASTM D3505	0,80 g/cm³	0,87 g/cm³
Ponto de fusão		61 a 66 °C	55 a 65 °C
Ponto de amolecimento		40 a 48 °C	N/D
Encolhimento volumétrico, de 40 °C até TA		2%	N/D
Encolhimento linear, de 40 °C até TA		0,70%	N/D
Dureza de penetração da agulha	ASTM D1321	12	N/D
Teor de cinzas	ASTM 2584	< 0,05%	N/D
Compatibilidade com as impressoras		Projet MJP 2500 IC	Projet MJP 2500 IC
Descrição		Cera de alta resolução e fundição durável Uma cera à base de parafina não revestida com adição de resinas	Material de suporte de cera não tóxico com estrutura de fácil separação e remoção dissolúvel sem o uso das mãos

www.3dsystems.com



Garantia/isenção de responsabilidade: as características de desempenho desses produtos podem variar de acordo com a aplicação do produto, condições de operação, material combinado ou uso final. A 3D Systems não oferece garantias de qualquer tipo, explícitas ou implícitas, incluindo, entre outras, as garantias de comercialização ou adequação a um uso específico. É responsabilidade de cada cliente determinar que o uso de qualquer material Visijet® seja seguro, cumpra as leis e seja tecnicamente adequado para as aplicações pretendidas pelo cliente. Os valores aqui apresentados são apenas para referência e podem variar. Os clientes devem realizar seus próprios testes para garantir a aptidão para sua aplicação pretendida.

© 2018 pela 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, Visijet e 3D Sprint são marcas comerciais registradas e RealWax é uma marca comercial da 3D Systems, Inc.

3DS-52401 Rev A

12-18