



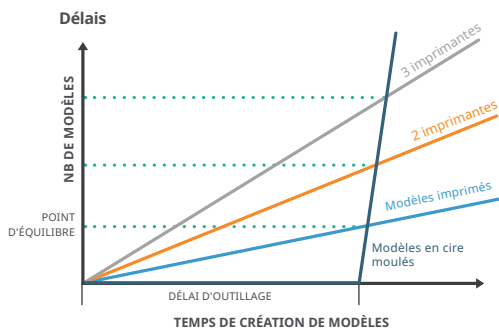
ProjJet® MJP 2500 IC

La production sans outillage, en quelques heures, de modèles de fonderie 100 % cire fournit des conceptions complexes à une fraction du coût de la production traditionnelle de modèles en cire

Développée pour les professionnels du moulage à modèle perdu, la ProjJet MJP 2500 IC produit des centaines de modèles RealWax™ à moindre coût et en moins de temps que la production de modèles traditionnelle. Combinant qualité, précision et répétabilité, elle génère des modèles en cire qui s'intègrent aux processus de fonderie de précision existants, ce qui la rend idéale pour les composants métalliques sur-mesure, la fabrication de pré-séries et la production en petites séries.

Fonderie à modèle perdu avec l'impression Multijet

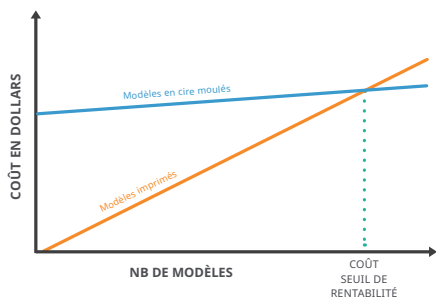
SOLUTION D'IMPRESSON 3D POUR MODÈLES EN CIRE INDUSTRIELS DIRECTS



DÉLAI DE PRODUCTION INÉGALÉ

Gagnez des semaines sur la production de modèles en cire grâce à l'impression Multijet RealWax™ sans outillage et accélérez la mise sur le marché. La Projet MJP 2500 IC s'appuie sur un flux de travail numérique avec une impression directe des modèles en cire, augmentant ainsi la productivité et permettant un délai de livraison des pièces rapide, pour une prestation de services haut de gamme aux clients.

Coût total des modèles par rapport au nombre de modèles



COÛTS RÉDUITS

Disposez de centaines de modèles de format petit à moyen plus rapidement et à moindre coût par rapport aux délais et dépenses de fabrication et d'exploitation d'un outillage d'injection traditionnel. Si des modifications de conception sont nécessaires, les avantages ne font que s'accumuler. La Projet MJP 2500 IC s'appuie sur les processus et équipements de moulage à modèle perdu existants.

LIBERTÉ DE CONCEPTION MAXIMALE

Avec la conception numérique, vous pouvez produire des modèles en cire pour des pièces qui tirent parti de l'optimisation topologique, de l'allègement et de la consolidation des pièces. La Projet MJP 2500 IC vous permet de produire plusieurs modèles de pièces de géométrie complexe ou de créer simultanément des variantes de conception, tout en fournissant des composants plus performants et plus rentables en une fraction des délais des alternatives traditionnelles.

AGILITÉ DE FABRICATION

L'impression Multijet apporte plus de souplesse et de polyvalence pour le développement de votre entreprise avec une solution efficace de production de modèles en cire. Créez, itérez, produisez et affinez en fonction de vos besoins grâce à la production de modèles juste-à-temps.



Projet® MJP 2500 IC et Visijet® M2 ICast

La solution d'impression industrielle Multijet RealWax™ de 3D Systems génère de façon constante des modèles de fonderie en quelques heures, à un coût total d'exploitation réduit, pour la production de séries allant jusqu'à plusieurs centaines d'unités, sans investissement dans un outillage.



FIABILITÉ DU MOULAGE

Le matériau 100 % cire Visijet M2 ICast émule les caractéristiques de fusion et de combustion des cires de fonderie standards. Ce matériau d'impression 3D RealWax s'adapte parfaitement aux processus de moulage à la cire existants.

PRODUCTION RAPIDE À UNE FRACTION DU COÛT

Avec une production rapide de modèles en cire, des temps de cycles courts et un fonctionnement 24 h/24, 7 jours/7, vous pouvez compter sur le débit de la Projet MJP 2500 IC pour une meilleure efficacité de l'atelier de fonderie. Avec cette solution d'impression 3D unique de modèles en cire de qualité industrielle, vous pouvez compter sur un amortissement rapide et un retour sur investissement élevé.

MODÈLES DE GRANDE QUALITÉ

Imprimez des surfaces lisses, des arêtes vives et des détails extrêmement fins avec une fidélité et une répétabilité élevées pour respecter des tolérances strictes. Idéal pour la fabrication de composants métalliques de précision complexes avec un travail de finition limité voire nul.

RESSOURCES OPTIMISÉES

Rationalisez votre flux de production, du fichier jusqu'au modèle, grâce aux fonctionnalités avancées du logiciel 3D Sprint® pour la préparation et la gestion du processus de fabrication additive, à l'impression grande vitesse sans surveillance et à une méthodologie de post-traitement définie et contrôlée. La simplicité d'utilisation et la fiabilité du processus d'impression Multijet garantissent des performances, un rendement et des résultats sur lesquels on peut compter.

Notre savoir-faire

En plus de trois décennies, 3D Systems a su prouver sa capacité, en tant que leader et expert du secteur, à aider les fabricants de différentes industries à redéfinir leurs flux de travail afin de tirer avantage de la fabrication additive. Contactez un expert de 3D Systems pour savoir comment la Projet MJP 2500 IC peut apporter les atouts d'un flux de production numérique à votre entreprise.



Propriétés de l'imprimante Projet® MJP 2500 IC

Dimensions de l'imprimante	112 x 74 x 107 cm
Poids	211 kg
Logiciel fourni	3D Sprint®
Garantie	1 an pièces et main-d'œuvre

Caractéristiques d'impression

Volume net de fabrication	294 x 211 x 144 mm*
Résolution	600 x 600 x 600 DPI ; couches de 42 µm
Précision typique	±0,1016 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce à travers la population d'imprimantes ±0,0508 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique
Vitesse d'impression volumétrique	189 à 205 cm³/heure
Matériau de fabrication	Visijet® M2 ICast – 100 % RealWax™
Matériau pour supports	Visijet M2 IC SUW - Matériau non toxique en cire soluble pour supports avec structure facilement détachable pour les pièces volumineuses

Propriétés du matériau Visijet M2 ICast

Composition	100 % cire
Couleur	Vert
Densité à 80 °C (liquide)	0,80 g/cm³ (ASTM D3505)
Point de fusion	61-66 °C
Point de ramollissement	40-48 °C
Retrait volumique, de 40 °C à température ambiante	2 %
Contraction linéaire, de 40 °C à température ambiante	0,70 %
Dureté de pénétration à l'aiguille	12 (ASTM D1321)
Teneur en cendres	< 0,05 % (ASTM 2584)

* La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs



3D Systems France SARL
ZA Les Petites Forges
72380 Joué l'Abbé
www.3dsystems.com

©2018 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. 3D Systems, le logo 3D Systems, Projet, Visijet et 3D Sprint sont des marques déposées et RealWax est une marque commerciale de 3D Systems, Inc.

3DS-52301 Rév. A

12-18