



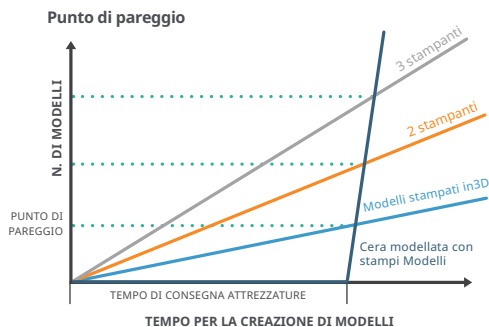
ProJet® MJP 2500 IC

La produzione senza attrezzature e in poche ore di modelli totalmente in cera permette di realizzare forme complesse a una frazione del costo della tecnologia tradizionale

Sviluppata per i professionisti della microfusione, la stampante ProJet MJP 2500 IC produce centinaia di modelli RealWax™ ad un costo inferiore e in un tempo più breve rispetto alla produzione tradizionale. Garantendo qualità, precisione e ripetibilità, genera modelli in cera che si integrano perfettamente nei processi di microfusione esistenti. Una soluzione ideale per componenti in metallo personalizzati e per piccoli lotti.

Microfusione con stampa Multijet

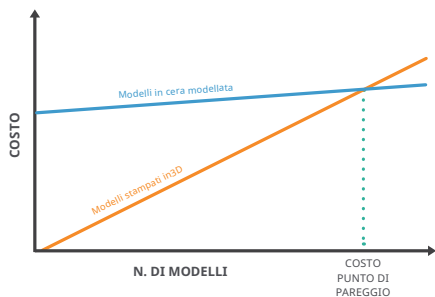
SOLUZIONE DI STAMPA 3D DIRETTA PER MODELLI INDUSTRIALI IN CERA



TEMPI DI COMPLETAMENTO IMPAREGGIABILI

Risparmia settimane sulla produzione di modelli in cera grazie alla stampa Multijet in RealWax™ senza stampi e accelera il time-to-market. La stampante Projet MJP 2500 IC crea un flusso di lavoro digitale con la stampa diretta di modelli in cera, aumentando la produttività e riducendo il tempo per parte, così da garantire la rapida consegna ai clienti.

Costo totale modelli / numero di modelli



COSTI INFERIORI

Realizza centinaia di modelli di piccole o medie dimensioni più velocemente e ad un costo inferiore rispetto al tempo e al denaro occorrenti per creare e gestire uno stampo a iniezione tradizionale. Se sono necessarie modifiche in progettazione, i vantaggi aumentano. La stampante Projet MJP 2500 IC sfrutta i processi e le apparecchiature di microfusione esistenti.

MASSIMA LIBERTÀ DI PROGETTAZIONE

Grazie alla progettazione digitale, è possibile produrre modelli in cera con ottimizzazione della topologia, riduzione del peso e consolidamento. La stampante Projet MJP 2500 IC offre la libertà di produrre più parti con geometrie complesse e di eseguire simultaneamente varianti di progetto, realizzando componenti dalle prestazioni migliori ad un costo inferiore, in una frazione del tempo richiesto dalle soluzioni tradizionali.

EFFICIENZA IN PRODUZIONE

La stampa Multijet offre maggiore flessibilità e versatilità mediante una soluzione efficiente destinata alla produzione di modelli in cera. Consente di creare, modificare, produrre e rifinire secondo le proprie esigenze modelli "just-in-time".



Projet® MJP 2500 IC e Visijet® M2 ICast

La soluzione di stampa industriale Multijet RealWax™ di 3D Systems consente di generare rapidamente modelli a perdere a un basso costo totale di esercizio, per cicli produttivi di diverse centinaia di pezzi e senza investimento in attrezzature.



FUSIONE TOTALMENTE AFFIDABILE

Il materiale Visijet M2 ICast in cera 100% emula le caratteristiche di fusione delle cere standard. Il materiale RealWax per la stampa 3D si integra perfettamente nei processi di fusione a cera esistenti.

PRODUZIONE RAPIDA A UN COSTO RIDOTTO

Grazie alla rapida produzione di modelli in cera, ai cicli brevi e al funzionamento continuo (notte e festivi), puoi fare affidamento sulla stampante Projet MJP 2500 IC per migliorare l'efficienza della tecnologia di fusione. Questa straordinaria soluzione per la stampa 3D di modelli industriali in cera assicura un ammortamento rapido e un elevato ritorno degli investimenti.

MODELLI DI ALTA QUALITÀ

Si ottengono superfici uniformi, spigoli vivi e dettagli estremamente accurati con alta fedeltà e ripetibilità con strette e rigorose tolleranze. La soluzione ideale per la produzione precisa di componenti in metallo complessi con un lavoro di rifinitura minimo o anche inesistente.

RISORSE OTTIMIZZATE

Ottimizza il flusso di lavoro dal file al modello con le funzionalità avanzate del software 3D Sprint® per preparare e gestire il processo di produzione additiva, la stampa ad alta velocità automatica e una metodologia di post-elaborazione definita e controllata. La facilità d'uso e il processo affidabile della stampa Multijet garantiscono prestazioni, rendimento e risultati al massimo livello.

Noi lo sappiamo

Da oltre trent'anni 3D Systems vanta una posizione di leadership nel settore e aiuta i produttori in diversi ambiti a ridefinire i flussi di lavoro, per sfruttare i vantaggi offerti dalla produzione additiva. Contatta un esperto di 3D Systems per scoprire in che modo la stampante Projet MJP 2500 IC può offrire i benefici di un flusso di lavoro digitale.



Proprietà della stampante ProJet® MJP 2500 IC

Dimensioni della stampante	112 x 74 x 107 cm (44,1 x 29,1 x 42,1 pollici)
Peso	211 kg (465 libbre)
Software in dotazione	3D Sprint®
Garanzia	1 anno su parti e manodopera

Specifiche di stampa

Volume di costruzione netto	294 x 211 x 144 mm*
Risoluzione	600 x 600 x 600 DPI; strati da 42 µm
Precisione tipica	±0,1016 mm/25,4 mm (±0,004 pollici/pollici) delle dimensioni della parte per l'intero parco stampanti ±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 pollici/pollici) delle dimensioni della parte tipica per ogni singola stampante
Velocità di stampa volumetrica	Da 189 a 205 cm³/ora (da 11,6 a 12,5 pollici³/ora)
Materiale di costruzione	Visijet® M2 ICast – 100% RealWax™
Materiale di supporto	Visijet M2 IC SUW - Materiale di supporto solubile in cera atossica con struttura facilmente staccabile per parti voluminose

Proprietà del materiale Visijet M2 ICast

Composizione	Cera 100%
Colori	Verde
Densità a 80 °C (liquido)	0,80 g/cm³ (ASTM D3505)
Punto di fusione	61-66 °C
Punto di indebolimento	40-48 °C
Ritiro volumetrico, da 40 °C a temperatura ambiente	2%
Ritiro lineare, da 40 °C a temperatura ambiente	0,70%
Durezza di penetrazione dell'ago	12 (ASTM D1321)
Contenuto di cenere	< 0,05% (ASTM 2584)

*La dimensione massima della parte dipende dalla geometria, oltre ad altri fattori.



3D Systems Corporation
Area Industriale Porporata
Via Roberto Incerti, 25
10064 Pinerolo (TO)
www.3dsystems.com

©2018 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems, ProJet, Visijet, e 3D Sprint sono marchi registrati e RealWax è un marchio di 3D Systems, Inc.

3DS-52301 Rev A

12-18