



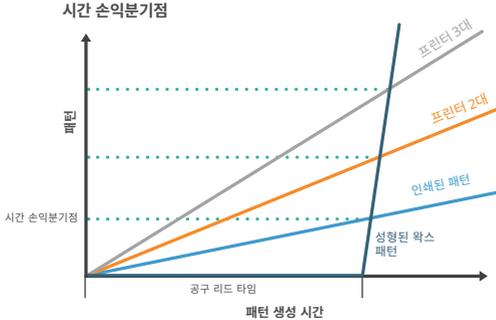
ProJet® MJP 2500 IC

공구 없이 100% 왁스 주조 패턴을 생산하여 기존 왁스 패턴 생산에 드는 비용의 일부만으로 몇 시간 만에 복잡한 패턴을 구현

매몰 주조 전문가를 위해 개발된 ProJet MJP 2500 IC는 기존의 패턴 생산 방식보다 낮은 비용과 짧은 시간에 수백 개의 RealWax™ 패턴을 생산합니다. 우수한 품질, 정확성 및 반복성으로 기존 매몰 주조 공정에 적용할 수 있는 왁스 패턴을 생산하므로 맞춤형 금속 구성품, 브릿지 제조 및 생산에 이상적입니다.

멀티젯 프린팅을 사용한 매몰 구조

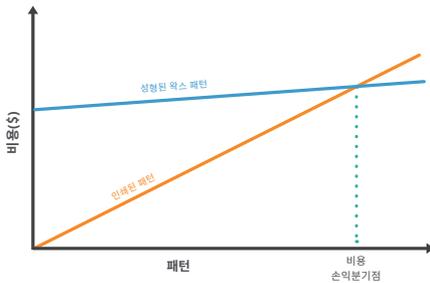
직접 산업용 왁스 패턴을 위한 3D 프린팅 솔루션



누구도 따라올 수 없는 처리 시간

공구가 필요 없는 RealWax™ 멀티젯 프린팅으로 왁스 패턴 생산 기간을 크게 단축하여 출시를 앞당길 수 있습니다. ProJet MJP 2500 IC는 직접 왁스 패턴 프린팅을 사용하는 디지털 워크플로가 가능하여 생산성 향상과 부품 제작 시간 단축을 통해 고객에게 프리미엄 서비스를 제공할 수 있습니다.

총 패턴 비용 vs. 패턴 수



비용 절감

종래의 사출 공구를 제작하고 실행하는 시간과 비용에 비해 빠르고 저렴하게 중소형 패턴 수백 개를 확보할 수 있습니다. 설계 변경이 필요한 경우에는 이점이 배가됩니다. ProJet MJP 2500 IC는 기존의 매몰 구조 공정 및 장비를 활용합니다.

설계 시 마음껏 누릴 수 있는 자유

디지털 설계를 통해 구조 최적화, 경량화, 부품 통합을 활용하는 부품 왁스 패턴을 생산할 수 있습니다. ProJet MJP 2500 IC에서는 복잡한 기하학적 형태의 부품을 반복 생산하거나 동시에 여러 변형 설계를 생산할 수 있으며, 이와 동시에 기존 대안에 비해 크게 단축된 시간에 성능 및 비용 효율이 더 뛰어난 부품을 제작할 수 있습니다.

제조 민첩성

멀티젯 프린팅은 왁스 패턴 생산을 위한 효율적 솔루션으로 더 유연하게 다양한 분야에서 비즈니스를 확장할 수 있게 해줍니다. 적시 패턴 생산으로 필요에 따라 생성, 반복, 생산, 개량할 수 있습니다.



Projet® MJP 2500 IC 및 Visijet® M2 ICast

3D Systems의 Multijet RealWax™ 산업용 프린팅 솔루션은 보다 저렴한 총비용으로 몇 시간 만에 최대 수백 개의 희생 패턴을 일관되게 생산해 냅니다.

최고의 주조 안정성

Visijet M2 ICast 100% 왁스 재료는 일반 주조 왁스의 용융 및 소진 특성과 유사합니다. 이 RealWax 3D 프린팅 재료는 기존 왁스 주조 공정에 문제없이 적용됩니다.

일부 비용으로 빠르게 출력

신속한 왁스 패턴 생산, 짧은 주기 시간, 24/7 작동 등 Projet MJP 2500 IC 출력은 주조 공정 효율을 개선하는 보증 수표입니다. 이 독자적인 산업용 왁스 패턴 3D 프린팅 솔루션으로 빠른 투자 회수와 높은 투자 수익률을 기대할 수 있습니다.

고품질 패턴

고충실도와 반복성으로 엄격한 공차를 유지하며 매끄러운 표면, 날카로운 모서리, 매우 섬세한 디테일을 프린트합니다. 마감 작업이 없거나 줄어들어 복잡한 정밀 금속 구성품 제조에 이상적입니다.

최적화된 리소스

적층 제조 공정 준비 및 관리, 무인 고속 프린팅, 정의 및 제어된 후처리 방법을 위한 첨단 3D Sprint® 소프트웨어 기능을 사용하여 파일에서 패턴까지의 워크플로를 간소화할 수 있습니다. 멀티젯 프린팅의 사용하기 쉽고 믿을 수 있는 공정은 신뢰할 수 있는 성능, 수율 및 결과를 보장합니다.



3D Systems는 알고 있습니다

30여 년간 3D Systems는 다양한 업종의 제조업체가 워크플로를 재정의하여 적층 제조의 이점을 실현하도록 도우며 업계를 선도하고 전문성을 입증해 왔습니다. 어떻게 Projet MJP 2500 IC가 귀사의 비즈니스에서 디지털 워크플로의 이점을 구현할 수 있을지 알아보려면 3D Systems 전문가와 상담하십시오.

Projet® MJP 2500 IC 프린터 특성

프린터 크기	112 x 74 x 107cm(44.1 x 29.1 x 42.1in)
무게	211kg(465lb)
포함 소프트웨어	3D Sprint®
보증	부품 및 용역에 대한 1년 보증

프린팅 사양

순 제작 용적	294 x 211 x 144mm*
해상도	600 x 600 x 600 DPI, 42µm 레이어
일반 정확도	부품 크기의 ±0.1016mm/25.4mm(±0.004 in/in) (프린터 모집단) 부품 크기의 ±0.0508mm/25.4mm(±0.002 in/in) (단일 프린터, 일반)
체적 인쇄 속도	189-205cm³/시간(11.6-12.5in³/시간)
제작 재료	Visijet® M2 ICast - 100% RealWax™
서포트 재료	Visijet M2 IC SUW - 부피가 큰 부품을 위해 쉽게 분리되는 구조의 용해성 무독성 왁스 서포트 재료

Visijet M2 ICast 재료 특성

구성	100% 왁스
컬러	녹색
80°C 밀도(액체)	0.80g/cm³(ASTM D3505)
녹는점	61-66°C
연화점	40-48°C
부피 수축, 40°C에서 RT	2%
직선 수축, 40°C에서 RT	0.70%
바늘 침투 정도	12(ASTM D1321)
회분	< 0.05%(ASTM 2584)

* 최대 부품 크기는 다른 요인들 중 형상에 따라 달라집니다.



(주) 쓰리디시스템즈코리아

서울시 강남구 역삼동 선릉로 525 인포스툼빌딩

02. 6262. 9929

www.3dsystems.com

©2018 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 사양은 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, 3D Systems 로고, Projet, Visijet 및 3D Sprint 는 등록 상표이며 RealWax는 3D Systems, Inc.의 상표입니다.

3DS-52301 Rev A

12-18