



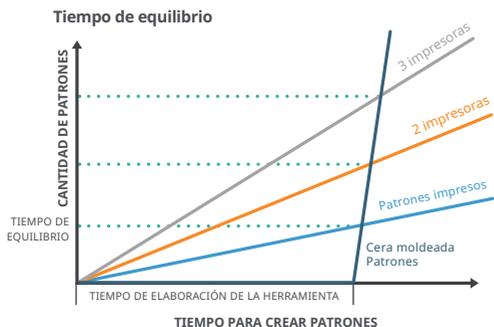
ProJet® MJP 2500 IC

La producción sin herramientas de patrones 100 % de fundición de cera ofrece en cuestión de horas la misma complejidad de diseño que la producción de patrones de cera tradicionales a una fracción del costo.

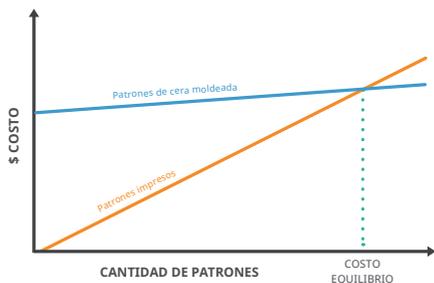
Desarrollada para profesionales de la microfusión, la impresora ProJet MJP 2500 IC produce cientos de patrones en RealWax™ a un costo menor y en menos tiempo que la producción de patrones tradicional. Ofrece calidad, precisión y capacidad de reproducción y produce patrones de cera compatibles con los procesos de microfusión existentes. Esto hace que sea ideal para la fabricación de soportes, componentes personalizados de metal y para aplicaciones de tiradas cortas.

Microfusión con tecnología Multijet Printing

SOLUCIÓN DE IMPRESIÓN 3D PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DIRECTA DE PATRONES DE CERA



Costo total de los patrones frente a cantidad de patrones



TIEMPO DE RESPUESTA INIGUALABLE

Ahorre semanas en la producción de patrones de cera con la impresión sin herramientas RealWax™ Multijet Printing y reduzca el plazo de comercialización. La impresora ProJet MJP 2500 IC facilita el flujo de trabajo digital con la impresión directa de patrones de cera. Esto aumenta la productividad y reduce el tiempo de producción por pieza para que pueda ofrecer mejores tiempos de entrega a sus clientes.

COSTOS MÁS BAJOS

Prozuya cientos patrones pequeños y medianos en menos tiempo y a un menor costo de fabricación y ejecución que con las herramientas de inyección tradicionales. Si necesita hacer cambios en el diseño, se acumularán los beneficios. La impresora ProJet 2500 MJP IC aprovecha los procesos de microfusión y el equipo existentes.

LIBERTAD DE DISEÑO INCOMPARABLE

Gracias al diseño digital, puede producir patrones de cera para piezas y aprovechar la optimización de topología, el diseño ligero y la consolidación de las piezas. La impresora ProJet MJP 2500 IC le permite producir una amplia gama de piezas con geometrías complejas o, en simultáneo, modificar el diseño. Además, facilita la fabricación de componentes con un mejor rendimiento y a un precio más asequible en una fracción del tiempo que las alternativas tradicionales.

VELOCIDAD DE FABRICACIÓN

Multijet Printing le ofrece mayor flexibilidad y versatilidad para desarrollar su negocio mediante una solución eficiente para la producción de patrones de cera. Con la producción de patrones, cree patrones nuevos, repita los diseños y refine la producción rápidamente según sea necesario.



Projet® MJP 2500 IC y Visijet® M2 ICast

La solución de impresión industrial Multijet RealWax™ de 3D Systems genera patrones de un solo uso en cuestión de horas a un costo total de operación menor para tiradas de producción de hasta varios cientos de piezas sin necesidad de invertir en herramientas.



MÁXIMA CONFIABILIDAD DE FUNDICIÓN

El material 100 % cera Visijet M2 ICast imita las características de fusión y fundición de las ceras de fundición estándar. Este material para impresión 3D RealWax se adapta sin inconvenientes a los procesos de fundición de cera existentes.

RESULTADOS RÁPIDOS A UNA FRACCIÓN DEL COSTO

Para mejorar la eficiencia de la sala de fundición, puede confiar en la impresora Projet MJP 2500 IC, ya que ofrece una producción rápida de patrones de cera, ciclos cortos y operación 24 horas, los seven días de la semana. Amortización inmediata y alto retorno de la inversión. Esta solución de impresión 3D industrial para patrones de cera tiene todo lo que desea.

PATRONES DE ALTA CALIDAD

Imprima superficies suaves, extremos definidos y detalles extremadamente precisos gracias a su alta fidelidad y capacidad de repetición para cumplir con las tolerancias más estrictas. Ideal para la fabricación de componentes de metal precisos y complejos con poco o sin trabajo de acabado.

RECURSOS OPTIMIZADOS

Optimice el flujo de trabajo desde el archivo inicial hasta la producción del patrón mediante las funcionalidades avanzadas del software 3D Sprint® para preparar y administrar el proceso de fabricación aditiva, una alta velocidad de impresión sin necesidad de supervisión y una metodología de posprocesamiento definida y controlada. La facilidad de uso de Multijet Printing y sus procesos confiables garantizan un rendimiento óptimo y mejores resultados.

Nuestra gente es experta en

Durante más de tres décadas, 3D Systems ha demostrado su liderazgo y experiencia en la industria al ayudar a fabricantes de diferentes sectores a redefinir sus flujos de trabajo y descubrir los beneficios de la fabricación aditiva. Póngase en contacto con un experto de 3D Systems para obtener más información acerca de cómo el flujo de trabajo digital de la impresora Projet MJP 2500 IC puede ser beneficioso para su empresa.



Propiedades de la impresora ProJet® MJP 2500 IC

Tamaño de la impresora	112 x 74 x 107 cm (44,1 x 29,1 x 42,1 in)
Peso	211 kg (465 lb)
Software incluido	3D Sprint®
Garantía	Un año para piezas y mano de obra

Especificaciones de impresión

Volumen de impresión neto	294 x 211 x 144 mm*
Resolución	600 x 600 x 600 ppp; capas de 42 µm
Precisión típica	±0,1016 mm/25,4 mm (±0,004 in/in) de la dimensión de la pieza en todas las impresoras disponibles ±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 in/in) de la dimensión convencional de la pieza en cualquier impresora
Velocidad de impresión volumétrica	189 a 205 cm³/h (11,6 a 12,5 in³/h)
Material de impresión	Visijet® M2 ICast – 100 % RealWax™
Material compatible	Visijet M2 IC SUW - Material de soporte de cera no tóxico soluble con una estructura fácil de quitar para piezas voluminosas

Propiedades del material Visijet M2 ICast

Composición	100 % cera
Color	Verde
Densidad a 80 °C (líquido)	0,80 g/cm³ (ASTM D3505)
Punto de fusión	61-66 °C
Punto de reblandecimiento	40-48 °C
Contracción volumétrica, de 40 °C a RT	2 %
Contracción lineal, de 40 °C a RT	0,70 %
Dureza de penetración de la aguja	12 (ASTM D1321)
Contenido de ceniza	<0,05 % (ASTM 2584)

* El tamaño máximo de cada pieza depende de la geometría, entre otros factores.



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
www.3dsystems.com

©2018 de 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados.
Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.
3D Systems, el logotipo de 3D Systems, ProJet, Visijet y
3D Sprint son marcas comerciales registradas de 3D Systems,
Inc. y RealWax es una marca comercial de 3D Systems, Inc.

3DS-52301 Rev A

12-18