

# ProJet® MJP 2500W, 3600W & 3600W MAX

정밀 주얼리 금속 주조 패턴 제작이 가능한 높은 처리량의 멀티젯 프린팅



ProJet MJP 2500W



ProJet MJP 3600W



ProJet MJP 3600W Max

프린트 모드	XHD - 극초고해상도	HD - 고해상도 UHD - 초고해상도 XHD - 극초고해상도	HD - 고해상도 UHD - 초고해상도 XHD - 극초고해상도
순 제작 용적(xyz) <sup>1</sup> HD 모드 UHD 모드 XHD 모드	11.6 x 8.3 x 5.6인치(294 x 211 x 144mm)	298 x 185 x 203mm(11.75 x 7.3 x 8인치) 152 x 185 x 203mm(6 x 7.3 x 8인치) 152 x 185 x 203mm(6 x 7.3 x 8인치)	298 x 185 x 203mm(11.75 x 7.3 x 8인치) 284 x 185 x 203mm(11.2 x 7.3 x 8인치) 284 x 185 x 203mm(11.2 x 7.3 x 8인치)
해상도(xyz) HD 모드 UHD 모드 XHD 모드	1200 x 1200 x 1600 DPI, 16μ 레이어	375 x 450 x 790 DPI; 32μ 레이어 750 x 750 x 1300 DPI; 20μ 레이어 750 x 750 x 1600 DPI; 16μ 레이어	375 x 450 x 790 DPI; 32μ 레이어 750 x 750 x 1300 DPI; 20μ 레이어 750 x 750 x 1600 DPI; 16μ 레이어
정확도(일반) <sup>2</sup>	부품 크기(단일 프린터 일반)의 인치당 ±0.002 인치(±0.0508mm/25.4mm) 부품 크기(프린터 모집단)의 인치당 ±0.004 인치(±0.1016mm/25.4mm)	인치당 ±0.001-0.002인치 (25.4mm당 0.025 ~ 0.05mm), 부품 크기 기준.	
제작 재료	Visijet M2 CAST	Visijet M3 CAST 및 M3 Hi-Cast	Visijet M3 CAST 및 M3 Hi-Cast
서포트 재료	Visijet M2 SUW	Visijet S400	Visijet S400
재료 포장 제작 재료	1.17kg(2.58 lbs) 용량의 투명한 병(자동 교체 기능으로 최대 2개 장착 가능)	1.75kg(3.86 lbs) 용량의 투명한 병(자동 교체 기능으로 최대 2개 장착 가능)	
서포트 재료	1.3kg(2.87 lbs) 용량의 투명한 병(자동 교체 기능으로 최대 2개 장착 가능)	1.75kg(3.86 lbs) 용량의 투명한 병(자동 교체 기능으로 최대 2개 장착 가능)	
전기	100-127VAC, 50/60Hz, 단상, 15A 200-240VAC, 50Hz, 단상, 10A 단일 C14 콘센트	100-127VAC, 50/60Hz, 단상, 15A 200-240VAC, 50Hz, 단상, 10A	
규격(WxDxH) 3D 프린터(나무 포장 상태) 3D 프린터(나무 포장 제외)	55 x 36.5 x 51.7인치(1397 x 927 x 1314mm) 44.1 x 29.1 x 42.1인치(1120 x 740 x 1070mm)	32.5 x 56.3 x 68.5인치(826 x 1430 x 1740mm) 29.5 x 47 x 59.5인치(749 x 1194 x 1511mm)	32.5 x 56.3 x 68.5인치(826 x 1430 x 1740mm) 29.5 x 47 x 59.5인치(749 x 1194 x 1511mm)
무게 3D 프린터(나무 포장 상태) 3D 프린터(나무 포장 제외)	716lb (325kg) 465lb (211kg)	433kg(955 lbs) 659lbs(299kg)	433kg(955 lbs) 659lbs(299kg)
3D Sprint® 소프트웨어	간편한 제작 작업 설치, 제출 및 작업 순서 관리, 자동 부품 배치 및 제작 최적화 툴, 부품 쌓기 및 겹치기 기능, 다양한 부품 편집 도구, 자동 서포트 생성기, 작업 통계 보고 도구		
이메일 알림 기능	예	예	예
내부 하드 드라이브 용량	최소 500GB	최소 500GB	최소 500GB
연결 기능	10/100/1000 Base 이더넷 인터페이스로 네트워크 준비 USB 포트	10/100 이더넷 인터페이스로 네트워크 준비 전면 패널 USB 포트	
클라이언트 운영 체제	Windows® 7, Windows 8 또는 Windows 8.1 (서비스 팩), Windows 10 <sup>4</sup>		
지원되는 입력 데이터 파일 형식	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD		
작동 온도 범위	64-82°F(18-28°C), 77°F(25°C) 이상인 온도에서 인쇄 속도 감소	64-82°F(18-28°C)	64-82°F(18-28°C)
작동 습도	30 - 70% 상대 습도	30 - 70% 상대 습도	30 - 70% 상대 습도
소음	65dBa 미만 예상(중간 팬 세팅일 때)		
인증	CE	CE	CE

<sup>1</sup> 최대 부품 크기는 다른 요인들 중 기하학적 구조에 따라 달라집니다.

<sup>2</sup> 정확도는 제작 매개 변수, 파트의 기하학적 구조 및 크기, 파트 방향, 후처리 방식에 따라 달라질 수 있습니다.

<sup>3</sup> 3D Systems에서 제공하는 국가별 제공 키트에 포함된 소형 외장 변압기가 필요합니다.

<sup>4</sup> Windows 10의 경우, 응용 프로그램의 올바른 실행을 위해 최신 Windows 업데이트를 적용했는지 확인하십시오.

# Visijet® M2 CAST, M3 CAST 및 Hi-Cast

직접 금속 주조를 위한 고성능 RealWax™ 재료



속성	상태	Visijet M2 CAST	Visijet M3 CAST	Visijet M3 Hi-Cast	Visijet M2 SUP	Visijet S400
구성		100% 왁스	100% 왁스	100% 왁스	왁스 서포트 재료	왁스 서포트 재료
컬러		진보라	진보라	감청색	흰색	흰색
병 용량		1.17kg	1.75kg	1.75kg	1.3kg	1.75kg
80°C 밀도(액체)	ASTM D3505	0.80g/cm <sup>3</sup>	0.80g/cm <sup>3</sup>	0.81g/cm <sup>3</sup>	0.87g/cm <sup>3</sup>	0.87g/cm <sup>3</sup>
녹는점		61-66°C	61-66°C	70°C	55-65°C	55-65°C
연화점		40-48°C	40-48°C	52-62°C	N/A	N/A
부피 수축, 40°C에서 RT		2%	2%	2.24%	N/A	N/A
직선 수축, 40°C에서 RT		0.70%	0.70%	0.75%	N/A	N/A
바늘 침투 경도	ASTM D1321	12	12	9	N/A	N/A
회분	ASTM 2584	< 0.05%	< 0.05%	< 0.05%	N/A	N/A
프린터 호환성		Projet MJP 2500W	Projet MJP 3600W 시리즈	Projet MJP 3600W 시리즈	Projet MJP 2500W	Projet MJP 3600W 시리즈
설명		내구성이 우수한 고해상도 주조용 왁스	내구성이 우수한 고해상도 주조용 왁스	고해상도 주조용 왁스	친환경 핸드프리 용융 왁스	

\* 면책 조항: 모든 Visijet 재료를 안전하고 합법적이며 고객이 의도한 응용 분야에 기술적으로 적합하게 사용하도록 결정할 책임은 각 고객에게 있습니다. 여기에 표시된 값은 참조용으로만 제공되며 실제와 다를 수 있습니다. 고객은 자체적으로 테스트를 수행하여 의도한 응용 분야에 대한 적합성을 알아보아야 합니다.

www.3dsystems.com



보증/면책 조항: 해당 제품들의 성능 특징은 제품 적용 분야, 운용 조건, 재료 조합 또는 최종 사용에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 상품성이나 특정 용도의 적합성 등을 명시적, 묵시적 또는 어떠한 방식으로도 보증하지 않습니다.

© 2019 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 사양은 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, 3D Systems 로고, Projet, Visijet 및 3D Sprint는 등록 상표이며 RealWax는 3D Systems, Inc.의 상표입니다.