

# ProJet® MJP 2500W, 3600W e 3600W MAX

Impressão Multijet de alto rendimento para a produção de padrões de fundição precisos de joias em metal.



**ProJet MJP 2500W**



**ProJet MJP 3600W**



**ProJet MJP 3600 Max**

<b>Modos de impressão</b>	XHD - Extrema alta definição	HD - Alta definição UHD - Ultra alta definição XHD - Extrema alta definição	HD - Alta definição UHD - Ultra alta definição XHD - Extrema alta definição
<b>Volume construído líquido (xyz)<sup>1</sup></b> Modo HD Modo UHD Modo XHD	11,6 x 8,3 x 5,6 in (294 x 211 x 144 mm)	11,75 x 7,3 x 8 pol. (298 x 185 x 203 mm) 6 x 7,3 x 8 pol. (152 x 185 x 203 mm) 6 x 7,3 x 8 pol. (152 x 185 x 203 mm)	11,75 x 7,3 x 8 pol. (298 x 185 x 203 mm) 11,2 x 7,3 x 8 pol. (284 x 185 x 203 mm) 11,2 x 7,3 x 8 pol. (284 x 185 x 203 mm)
<b>Resolução (xyz)</b> Modo HD Modo UHD Modo XHD	1200 x 1200 x 1600 DPI; camadas de 16 µ	375 x 450 x 790 DPI; camadas de 32 µ 750 x 750 x 1300 DPI; camadas de 20 µ 750 x 750 x 1600 DPI; camadas de 16 µ	375 x 450 x 790 DPI; camadas de 32 µ 750 x 750 x 1300 DPI; camadas de 20 µ 750 x 750 x 1600 DPI; camadas de 16 µ
<b>Precisão (típica)<sup>2</sup></b>	±0,002 pol/pol (±0,0508 mm/25,4 mm) da dimensão da peça típica para qualquer impressora ±0,004 pol/pol (±0,1016 mm/25,4 mm) da dimensão da peça em toda a amostragem de impressoras	±0,001–0,002 polegada a polegada (0,025–0,05 mm por 25,4 mm) da dimensão da peça.	
<b>Materiais de construção</b>	Visijet M2 CAST	Visijet M3 CAST e M3 Hi-Cast	Visijet M3 CAST e M3 Hi-Cast
<b>Material de suporte</b>	Visijet M2 SUW	Visijet S400	Visijet S400
<b>Embalagem do material</b> Material de Construção	Em recipientes limpos de 2,58 lb (1,17 kg) (a impressora suporta até duas com troca automática)	Em recipientes limpos de 3,86 lb (1,75 kg) (a impressora suporta até duas com troca automática)	
Material de suporte	Em recipientes limpos de 2,87 lb (1,3 kg) (a impressora suporta até duas com troca automática)	Em recipientes limpos de 3,86 lb (1,75 kg) (a impressora suporta até duas com troca automática)	
<b>Elétrica</b>	100–127 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 15 A 200–240 VCA, 50 Hz, monofásico, 10 A Receptáculo C14 único	100–127 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 15 A 200 a 240 <sup>3</sup> VCA, 50 Hz, monofásico, 10 A	
<b>Dimensões (LxPxX)</b> Impressora 3D embalada Impressora 3D fora da caixa	55 x 36,5 x 51,7 pol. (1397 x 927 x 1314 mm) 44,1 x 29,1 x 42,1 pol. (1120 x 740 x 1070 mm)	32,5 x 56,3 x 68,5 pol. (826 x 1.430 x 1.740 mm) 29,5 x 47 x 59,5 pol. (749 x 1.194 x 1.511 mm)	32,5 x 56,3 x 68,5 pol. (826 x 1.430 x 1.740 mm) 29,5 x 47 x 59,5 pol. (749 x 1.194 x 1.511 mm)
<b>Peso</b> Impressora 3D embalada Impressora 3D fora da caixa	716 lb (325 kg) 465 lb (211 kg)	955 lb (433 kg) 659 lb (299 kg)	955 lb (433 kg) 659 lb (299 kg)
<b>3D Sprint® Software</b>	Fácil configuração de construção, submissão e gerenciamento de fila de serviço; Posicionamento automático de peças e ferramentas de otimização de construção Capacidade de empilhamento e agrupamento de peças; amplas ferramentas de edição de peça; geração de suporte automática; ferramentas de relatório de estatísticas do trabalho		
<b>Recurso de aviso via e-mail</b>	Sim	Sim	Sim
<b>Capacidade do disco rígido interno</b>	Mínimo de 500 Gb	Mínimo de 500 Gb	Mínimo de 500 Gb
<b>Conectividade:</b>	Pronto para rede com interface Ethernet 10/100/1000 base Porta USB	Preparado para rede com interface de 10/100 Ethernet Porta USB do painel frontal	
<b>Sistema operacional do cliente</b>	Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 <sup>4</sup>		
<b>Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD		
<b>Faixa de temperatura de operação</b>	64–82 °F (18–28 °C), velocidade de impressão reduzida a >77 °F (25 °C)	64–82 °F (18–28 °C)	64–82 °F (18–28 °C)
<b>Umidade de operação</b>	30–70% de umidade relativa	30–70% de umidade relativa	30–70% de umidade relativa
<b>Ruído</b>	< 65 dBa estimado (na configuração de ventilação média)		
<b>Certificações</b>	CE	CE	CE

<sup>1</sup> O tamanho máximo da peça depende da geometria, entre outros fatores.

<sup>2</sup> A precisão pode variar dependendo dos parâmetros de construção, geometria, tamanho da peça, orientação da peça e pós-processamento.

<sup>3</sup> Necessita de pequeno transformador externo fornecido pela 3D Systems no kit de país recebido.

<sup>4</sup> Para Windows 10, certifique-se de aplicar as atualizações mais recentes do Windows para que o aplicativo seja executado corretamente.

# VisiJet® M2 CAST, M3 CAST e Hi-Cast

Materiais RealWax™ de alto desempenho para fundição metálica direta



Propriedades	Condição	VisiJet M2 CAST	VisiJet M3 CAST	VisiJet M3 Hi-Cast	VisiJet M2 SUP	VisiJet S400
Composição		100% cera	100% cera	100% cera	Material de suporte de cera	Material de suporte de cera
Cor		Roxo intenso	Roxo intenso	Azul marinho	Branco	Branco
Quantidade da garrafa		1,17 kg	1,75 kg	1,75 kg	1,3 kg	1,75 kg
Densidade a 80 °C (líquido)	ASTM D3505	0,80 g/cm³	0,80 g/cm³	0,81 g/cm³	0,87 g/cm³	0,87 g/cm³
Ponto de fusão		61 a 66 °C	61 a 66 °C	70 °C	55 a 65 °C	55 a 65 °C
Ponto de amolecimento		40 a 48 °C	40 a 48 °C	52 a 62 °C	N/D	N/D
Encolhimento volumétrico, de 40 °C até TA		2%	2%	2,24%	N/D	N/D
Encolhimento linear, de 40 °C até TA		0,70%	0,70%	0,75%	N/D	N/D
Dureza de penetração da agulha	ASTM D1321	12	12	9	N/D	N/D
Teor de cinzas	ASTM 2584	< 0,05%	< 0,05%	< 0,05%	N/D	N/D
Compatibilidade com as impressoras		Projet MJP 2500W	Projet MJP Série 3600W	Projet MJP Série 3600W	Projet MJP 2500W	Projet MJP Série 3600W
Descrição		Cera de alta resolução e fundição durável	Cera de alta resolução e fundição durável	Cera de fundição de alta resolução	Cera dissolúvel ecológica e automatizada	

\* ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE: é responsabilidade de cada cliente determinar que seu uso de qualquer material da VisiJet seja seguro, legal e tecnicamente adequado às aplicações pretendidas pelo cliente.

Os valores aqui apresentados são apenas para referência e podem variar. Os clientes devem realizar seus próprios testes para garantir a aptidão para sua aplicação pretendida.

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)



Garantia/isenção de responsabilidade: as características de desempenho deste produto podem variar de acordo com as aplicações do produto, as condições de operação, a combinação de materiais ou o uso final. A 3D Systems está isenta de quaisquer garantias, expressas ou implícitas, incluindo, entre outras, garantias de comerciabilidade ou adequação a uma finalidade específica.

© 2019 por 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. Especificações sujeitas a alterações sem aviso. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, Projet, VisiJet e 3D Sprint são marcas comerciais registradas e RealWax é uma marca comercial da 3D Systems, Inc.

3DS-51401A

01-19