

WERKSTOFF-AUSWAHLHILFE FÜR STEREOLITHOGRAFIE – SLA

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN/-KENNWERTE

WICHTIGSTE ANWENDUNGSBEREICHE

	Genauigkeit	Hochtemperatur	Feuchtigkeitsbeständigkeit	Optische Klarheit	Langlebigkeit	Farbe	Feinguss/ QuickCast®	RTV/ Urformen	Baugruppen zum Einrasten	Universal- modelle	Fahrzeug/ Motorraum	Windka- naltests
POLYPROPYLENÄHNLICH												
Accura 25 ¹	●●●●		●●●		●●●●	Weiß		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	Weiß		●●●	●●●●	●●●		
ROBUST/LANGLEBIG												
Accura Xtreme ¹	●●●●		●●●		●●●●	Grau		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura Xtreme White 200 ¹	●●●●				●●●●●	Weiß		●●●	●●●●●	●●●		
ABS-ÄHNLICH												
Accura 55	●●●●		●●●		●●●	Weiß		●●●	●●●	●●●●		
Accura ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	Weiß		●●●	●●●	●●●		
Accura ABS Black (SL 7820) ¹	●●●		●●●●		●●●●	Schwarz		●●●	●●●	●●●		
TRANSPARENT												
Accura ClearVue Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	Transparent	●●●	●●●	●●●	●●●		
Accura ClearVue ¹	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	Transparent		●●●	●●●	●●●		
Accura 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	Transparent-bläulich	●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
GUSS												
Accura CastPro	●●●●		●●●●●			Bernsteinfarben, transparent	●●●●●					
Accura CastPro Free (SL 7800)			●●●			Bernsteinfarben, transparent	●●●●●					
HOCHTEMPERATUR- UND VERBUNDWERKSTOFFE												
Accura Phoenix ¹	●●●	●●●●	●●●	●●●		Transparent/bläulich					●●●●	
Accura 48 HTR ¹		●●●●	●●●			Bernsteinfarben, transparent					●●●●	
Accura SL 5530		●●●●	●●●			Bernsteinfarben, transparent					●●●	
Accura PEAK	●●●●	●●●●	●●●●			Bernsteinfarben, transparent					●●●●●	●●●●
Accura HPC	●●●●●	●●●	●●●●			Weiß						●●●●●
Accura CeraMAX	●●●●●	●●●●●	●●●●●			Weiß						●●●●●
Accura Bluestone	●●●●●	●●●●●	●●●●●			Blau						●●●●●

Einstufung: Die Bewertungen verstehen sich in Relation zu anderen vorgestellten Werkstoffen.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Produktdatenblatt. Informationen zu kompatiblen Druckern sind in den technischen Spezifikationen für SLA enthalten.

¹ Mit den SLA-Druckern Projet 6000 / 7000 kompatible Werkstoffe.

BEWERTUNGSSYSTEM } ●●●●● = AM BESTEN
●●●● = BESSER
●●● = GUT

	Viskosität (cP) (bei 30 °C)	Biegemodul (MPa) ASTM D790	Biegefestigkeit (MPa) ASTM D790	Zugmodul (MPa) ASTM D638	Zugfestigkeit (MPa) ASTM D638	Bruchdehnung ASTM D638	Kerbschlagzähigkeit (J/m) ASTM D256	Wärmeformbest.- Temp. (°C) ASTM D648
POLYPROPYLENÄHNLICH								
Accura 25 ¹	250	1380-1660	55-58	1590-1660	38	13-20 %	19-24	bei 66 PSI - 58-63 bei 264 PSI - 51-55
Accura PP White (SL 7811)	210	1960-2060	64-66	2030-2230	40-42	7-13 %	42-59	bei 66 PSI - 47
ROBUST/LANGLEBIG								
Accura Xtreme ¹	250-300	1520-2070	52-71	1790-1980	33-44	14-22 %	35-52	bei 66 PSI - 62 bei 264 PSI - 54
Accura Xtreme White 200 ¹	650-750	2350-2550	75-79	2300-2630	45-50	7-20 %	55-66	bei 66 PSI - 47 bei 264 PSI - 42
ABS-ÄHNLICH								
Accura 55	155-185	2690-3240	88-110	3200-3380	63-68	5-8 %	12-22	bei 66 PSI - 55-58 bei 264 PSI - 51-53
Accura ABS White (SL 7810)	210	2040-2120	74-76	2290-2400	46-48	8-14 %	24-47	bei 66 PSI - 51
Accura ABS Black (SL 7820) ¹	210	2260-2370	75-78	1890-2440	45-47	6-13 %	39-56	bei 66 PSI - 51
TRANSPARENT								
Accura ClearVue Free (SL 7870)	180	1940-2250	73-76	1920-2010	38-42	10-22 %	23-51	bei 66 PSI - 48 bei 264 PSI - 41
Accura ClearVue ¹	235-260	1980-2310	72-84	2270-2640	46-53	3-15 %	40-58	bei 66 PSI - 51 bei 264 PSI - 50
Accura 60	150-180	2700-3000	87-101	2690-3100	58-68	5-13 %	15-25	bei 66 PSI - 53-55 bei 264 PSI - 48-50
CASTPRO								
Accura CastPro	240-260	2310-2340	82-84	2490-2620	52-53	4,1-8,3 %	43-49,5	bei 66 PSI - 51 bei 264 PSI - 50
Accura CastPro Free (SL 7800)	205	2200-2480	81-83	1940-2350	45-48	9-19 %	35-50	bei 66 PSI - 62
HOCHTEMPERATUR- UND VERBUNDWERKSTOFFE								
Accura Phoenix ¹	120-130	2140-2330	96-100	2340-2640	45-61	3-5 %	13-19	bei 66 PSI - 137* bei 264 PSI - 103*
Accura 48 HTR ¹	200-250	2760-3400	105-118	2800-3980	64-67	4-7 %	22-29	bei 66 PSI - 130 ‡ bei 264 PSI - 110 ‡
Accura SL 5530	210-270	2620-3240	63-87	2889-3144	57-61	3,8-4,4 %	21	bei 66 PSI - 170-250 ‡ bei 264 PSI - 110-120 ‡
Accura PEAK	605	4180-4790	77-126	4220-4790	57-78	1,3-2,5 %	21,3-27,3	bei 66 PSI - 153** bei 264 PSI - 124**
Accura HPC	700-1000	8700-10200	137-157	9000-9700	66-89	0,8-1,9 %	14-17	bei 66 PSI - 250** bei 264 PSI - 87**
Accura CeraMAX	1500-2000	8270-8370	137-145	9460-9680	78-87	1,0-1,5 %	14,5-17,9	bei 66 PSI - 220 ** bei 264 PSI - 97**
Accura Bluestone	1200-1800	8300-9800	124-154	7600-11700	66-68	1,4-2,4 %	13-17	bei 66 PSI - 267-284**

*Nach zweistündigem Nachhärten bei 80 °C

**Nach zweistündigem Nachhärten bei 120 °C

‡ Nach zweistündigem Nachhärten bei 160 °C (Hinweis - gilt für Accura SL 5530 und Accura 48 HTR)

¹ Mit den SLA-Druckern ProJet 6000 / 7000 kompatible Werkstoffe.

Eigenschaften auf der Grundlage von Werkstoffen, die mit ProX SLA-Großformatdruckern verarbeitet wurden. Nicht alle Werkstoffe lassen sich in allen Druckmodi und auf jedem Druckermodell drucken. Fragen Sie Ihren Händler vor Ort nach der Verfügbarkeit Ihrer benötigten Kombination.

www.3dsystems.com