

GUÍA DE SELECCIÓN DE MATERIALES PARA ESTEREOLITOGRAFÍA: SLA

PROPIEDADES DE LOS MATERIALES/CARACTERÍSTICAS

ÁREAS CLAVE DE APLICACIÓN

	Precisión	Alta temperatura	Resistencia a la humedad	Claridad óptica	Durabilidad	Color	Microfusión/ QuickCast®	RTV/modelos maestros	Ensamblajes de precisión	Modelos de uso general	Automóviles/ piezas internas	Pruebas de túnel de viento
CLASE TIPO POLIPROPILENO												
Accura 25 ¹	●●●●		●●●		●●●●	Blanco		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	Blanco		●●●	●●●●	●●●		
CLASE RESISTENTE/DURADERA												
Accura Xtreme ¹	●●●●		●●●		●●●●	Gris		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura Xtreme White 200 ¹	●●●●				●●●●●	Blanco		●●●	●●●●●	●●●		
CLASE TIPO ABS												
Accura 55	●●●●		●●●		●●●	Blanco		●●●	●●●	●●●●		
Accura ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	Blanco		●●●	●●●	●●●		
Accura ABS Black (SL 7820) ¹	●●●		●●●●		●●●●	Negro		●●●	●●●	●●●		
CLASE CLEAR												
Accura ClearVue Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	Transparente	●●●	●●●	●●●	●●●		
Accura ClearVue ¹	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	Transparente		●●●	●●●	●●●		
Accura 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	Claro, azulado	●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
CLASE FUNDICIÓN												
Accura CastPro	●●●●		●●●●●			Ámbar claro	●●●●●					
Accura CastPro Free (SL 7800)			●●●			Ámbar claro	●●●●●					
CLASE ALTA TEMPERATURA Y COMPUESTO												
Accura Phoenix ¹	●●●	●●●●	●●●	●●●		Claro, azulado					●●●●	
Accura 48 HTR ¹		●●●●	●●●			Ámbar claro					●●●●	
Accura SL 5530		●●●●	●●●			Ámbar claro					●●●	
Accura PEAK	●●●●	●●●●	●●●●			Translúcido, ámbar					●●●●●	●●●●
Accura HPC	●●●●●	●●●	●●●●			Blanco						●●●●●
Accura CeraMAX	●●●●●	●●●●●	●●●●●			Blanco						●●●●●
Accura Bluestone	●●●●●	●●●●●	●●●●●			Azul						●●●●●

Clasificación: Las valoraciones están relacionadas con otros materiales que se han presentado.

Consulte la hoja de datos del producto para obtener información más detallada y revise la hoja de especificaciones técnicas del SLA para conocer la compatibilidad de la impresora.

¹ Material compatible con las impresoras ProJet 6000 y 7000 SLA.

SISTEMA DE CLASIFICACIÓN { ●●●●● = EL MEJOR
●●●● = MEJOR
●●● = BUENO

	Viscosidad (cps) (a 30 °C)	Módulo de flexión (MPa) ASTM D790	Resistencia a la flexión (MPa) ASTM D790	Módulo de tensión (MPa) ASTM D638	Resistencia a la tensión (MPa) ASTM D638	Elongación a la rotura ASTM D638	Resistencia a impactos, con muesca (J/m) ASTM D256	Temp. de deformación por calor (°C) ASTM D648
CLASE TIPO POLIPROPILENO								
Accura 25 ¹	250	1380-1660	55-58	1590-1660	38	13-20 %	19-24	a 66 PSI - 58-63 a 264 PSI - 51-55
Accura PP White (SL 7811)	210	1960-2060	64-66	2030-2230	40-42	7-13 %	42-59	a 66 PSI - 47
CLASE RESISTENTE/DURADERA								
Accura Xtreme ¹	250-300	1520-2070	52-71	1790-1980	33-44	14-22 %	35-52	a 66 PSI - 62 a 264 PSI - 54
Accura Xtreme White 200 ¹	650-750	2350-2550	75-79	2300-2630	45-50	7-20 %	55-66	a 66 PSI - 47 a 264 PSI - 42
CLASE TIPO ABS								
Accura 55	155-185	2690-3240	88-110	3200-3380	63-68	5-8 %	12-22	a 66 PSI - 55-58 a 264 PSI - 51-53
Accura ABS White (SL 7810)	210	2040-2120	74-76	2290-2400	46-48	8-14 %	24-47	a 66 PSI - 51
Accura ABS Black (SL 7820) ¹	210	2260-2370	75-78	1890-2440	45-47	6-13 %	39-56	a 66 PSI - 51
CLASE CLEAR								
Accura ClearVue Free (SL 7870)	180	1940-2250	73-76	1920-2010	38-42	10-22 %	23-51	a 66 PSI - 48 a 264 PSI - 41
Accura ClearVue ¹	235-260	1980-2310	72-84	2270-2640	46-53	3-15 %	40-58	a 66 PSI - 51 a 264 PSI - 50
Accura 60	150-180	2700-3000	87-101	2690-3100	58-68	5-13 %	15-25	a 66 PSI - 53-55 a 264 PSI - 48-50
CLASE CASTPRO								
Accura CastPro	240-260	2310-2340	82-84	2490-2620	52-53	4,1-8,3 %	43-49,5	a 66 PSI - 51 a 264 PSI - 50
Accura CastPro Free (SL 7800)	205	2200-2480	81-83	1940-2350	45-48	9-19 %	35-50	a 66 PSI - 62
CLASE ALTA TEMPERATURA Y COMPUESTO								
Accura Phoenix ¹	120-130	2140-2330	96-100	2340-2640	45-61	3-5 %	13-19	a 66 PSI - 137* a 264 PSI - 103*
Accura 48 HTR ¹	200-250	2760-3400	105-118	2800-3980	64-67	4-7 %	22-29	a 66 PSI - 130 † a 264 PSI - 110 †
Accura SL 5530	210-270	2620-3240	63-87	2889-3144	57-61	3,8-4,4 %	21	a 66 PSI - 170-250 † a 264 PSI - 110-120 †
Accura PEAK	605	4180-4790	77-126	4220-4790	57-78	1,3-2,5 %	21,3-27,3	a 66 PSI - 153** a 264 PSI - 124**
Accura HPC	700-1000	8700-10200	137-157	9000-9700	66-89	0,8-1,9 %	14-17	a 66 PSI - 250** a 264 PSI - 87**
Accura CeraMAX	1500-2000	8270-8370	137-145	9460-9680	78-87	1,0-1,5 %	14,5-17,9	a 66 PSI - 220** a 264 PSI - 97**
Accura Bluestone	1200-1800	8300-9800	124-154	7600-11700	66-68	1,4-2,4 %	13-17	a 66 PSI - 267-284**

* Luego de 2 horas de poscurado térmico a 80 °C ** Luego de 2 horas de poscurado térmico a 120 °C † Luego de 2 horas de poscurado térmico a 160 °C (Nota: Corresponde a Accura SL 5530 y Accura 48 HTRT) ¹ Material compatible con las impresoras ProJet 6000 y 7000 SLA.

Propiedades basadas en los materiales procesados con las impresoras ProX de marco grande SLA. No todos los materiales servirán para todos los modos de impresión ni para todos los modelos de impresora. Consulte con su representante de ventas local si la combinación que necesita está disponible.

www.3dsystems.com

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de operación o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular.

© 2018 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. 3D Systems, el logotipo de 3D Systems, Accura y QuickCast son marcas comerciales registradas de 3D Systems, Inc.

3DS-20201A

11-18