

## GUIA DE SELEÇÃO DE MATERIAL PARA ESTEREOLITOGRAFIA – SLA

### PROPRIEDADES/CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL

### PRINCIPAIS ÁREAS DE APLICAÇÃO

	Precisão	Alta temperatura	Resistência a umidade	Clareza óptica	Durabilidade	Cor	Fundição de precisão/QuickCast®	Padrões RTV/mestre	Montagens de encaixe rápido	Modelos para uso geral	Automotiva/sob o capô	Teste de túnel de vento
<b>SEMELHANTE AO POLIPROPILENO</b>												
Accura 25 <sup>1</sup>	●●●●		●●●		●●●●	Branco		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	Branco		●●●	●●●●	●●●		
<b>RESISTENTE/DURÁVEL</b>												
Accura Xtreme <sup>1</sup>	●●●●		●●●		●●●●	Cinza		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura Xtreme White 200 <sup>1</sup>	●●●●				●●●●●	Branco		●●●	●●●●●	●●●		
<b>SEMELHANTE AO ABS</b>												
Accura 55	●●●●		●●●		●●●	Branco		●●●	●●●	●●●●		
Accura ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	Branco		●●●	●●●	●●●		
Accura ABS Black (SL 7820) <sup>1</sup>	●●●		●●●●		●●●●	Preto		●●●	●●●	●●●		
<b>CLASSE TRANSLÚCIDA</b>												
Accura ClearVue Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	Limpar	●●●	●●●	●●●	●●●		
Accura ClearVue <sup>1</sup>	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	Limpar		●●●	●●●	●●●		
Accura 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	Azulado translúcido	●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
<b>CLASSE DE FUNDIÇÃO</b>												
Accura CastPro	●●●●		●●●●●			Âmbar translúcido	●●●●●					
Accura CastPro Free (SL 7800)			●●●			Âmbar translúcido	●●●●●					
<b>CLASSE DE ALTA TEMPERATURA E COMPOSTOS</b>												
Accura Phoenix <sup>1</sup>	●●●	●●●●	●●●	●●●		Translúcido/azulado					●●●●	
Accura 48 HTR <sup>1</sup>		●●●●	●●●			Âmbar translúcido					●●●●	
Accura SL 5530		●●●●	●●●			Âmbar translúcido					●●●	
Accura PEAK	●●●●	●●●●	●●●●			Âmbar translúcido					●●●●●	●●●●
Accura HPC	●●●●●	●●●	●●●●			Branco						●●●●●
Accura CeraMAX	●●●●●	●●●●●	●●●●●			Branco						●●●●●
Accura Bluestone	●●●●●	●●●●●	●●●●●			Azul						●●●●●

**Classificação:** as classificações são relativas a outros materiais apresentados.

Consulte a folha de dados do produto para obter informações mais detalhadas e verifique a folha de especificações técnicas de SLA para compatibilidade de impressoras.

<sup>1</sup> Material compatível com as impressoras SLA Projet 6000 e 7000.

**SISTEMA DE CLASSIFICAÇÃO**

●●●●● = EXCELENTE  
 ●●●● = MELHOR  
 ●●● = BOM

	Viscosidade (cps) (a 30 °C)	Módulo de flexão (MPa) ASTM D790	Resistência à flexão (MPa) ASTM D790	Módulo de tensão (MPa) ASTM D638	Resistência à tração (MPa) ASTM D638	Alongamento na ruptura ASTM D638	Resistência ao impacto, entalhado (J/m) ASTM D256	Temperatura de deflexão térmica (°C) ASTM D648
<b>SEMELHANTE AO POLIPROPILENO</b>								
Accura 25 <sup>1</sup>	250	1.380-1.660	55-58	1.590-1.660	38	13-20%	19-24	a 66 PSI — 58-63 a 264 PSI — 51-55
Accura PP White (SL 7811)	210	1.960-2.060	64-66	2.030-2.230	40-42	7-13%	42-59	a 66 PSI — 47
<b>RESISTENTE/DURÁVEL</b>								
Accura Xtreme <sup>1</sup>	250-300	1.520-2.070	52-71	1.790-1.980	33-44	14-22%	35-52	a 66 PSI — 62 a 264 PSI — 54
Accura Xtreme White 200 <sup>1</sup>	650-750	2.350-2.550	75-79	2.300-2.630	45-50	7-20%	55-66	a 66 PSI — 47 a 264 PSI — 42
<b>SEMELHANTE AO ABS</b>								
Accura 55	155-185	2.690-3.240	88-110	3.200-3.380	63-68	5-8%	12-22	a 66 PSI — 55-58 a 264 PSI — 51-53
Accura ABS White (SL 7810)	210	2.040-2.120	74-76	2.290-2.400	46-48	8-14%	24-47	a 66 PSI — 51
Accura ABS Black (SL 7820) <sup>1</sup>	210	2.260-2.370	75-78	1.890-2.440	45-47	6-13%	39-56	a 66 PSI — 51
<b>CLASSE TRANSLÚCIDA</b>								
Accura ClearVue Free (SL 7870)	180	1.940-2.250	73-76	1.920-2.010	38-42	10-22%	23-51	a 66 PSI — 48 a 264 PSI — 41
Accura ClearVue <sup>1</sup>	235-260	1.980-2.310	72-84	2.270-2.640	46-53	3-15%	40-58	a 66 PSI — 51 a 264 PSI — 50
Accura 60	150-180	2.700-3.000	87-101	2.690-3.100	58-68	5-13%	15-25	a 66 PSI — 53-55 a 264 PSI — 48-50
<b>CLASSE CASTPRO</b>								
Accura CastPro	240-260	2.310-2.340	82-84	2.490-2.620	52-53	4,1-8,3 %	43-49,5	a 66 PSI — 51 a 264 PSI — 50
Accura CastPro Free (SL 7800)	205	2.200-2.480	81-83	1.940-2.350	45-48	9-19%	35-50	a 66 PSI — 62
<b>CLASSE DE ALTA TEMPERATURA E COMPOSTOS</b>								
Accura Phoenix <sup>1</sup>	120-130	2.140-2.330	96-100	2.340-2.640	45-61	3-5%	13-19	a 66 PSI — 137* a 264 PSI — 103*
Accura 48 HTR <sup>1</sup>	200-250	2.760-3.400	105-118	2.800-3.980	64-67	4-7%	22-29	a 66 PSI — 130 ‡ a 264 PSI — 110 ‡
Accura SL 5530	210-270	2.620-3.240	63-87	2.889-3.144	57-61	3,8-4,4 %	21	a 66 PSI — 170-250 ‡ a 264 PSI — 110-120 ‡
Accura PEAK	605	4.180-4.790	77-126	4.220-4.790	57-78	1,3-2,5%	21,3-27,3	a 66 PSI — 153** a 264 PSI — 124**
Accura HPC	700-1.000	8.700-10.200	137-157	9.000-9.700	66-89	0,8-1,9 %	14-17	a 66 PSI — 250** a 264 PSI — 87**
Accura CeraMAX	1.500-2.000	8.270-8.370	137-145	9.460-9.680	78-87	1,0-1,5%	14,5-17,9	a 66 PSI — 220 ** a 264 PSI — 97**
Accura Bluestone	1.200-1.800	8.300-9.800	124-154	7.600-11.700	66-68	1,4-2,4 %	13-17	a 66 PSI — 267-284**

\*Após pós-cura térmica de 2 horas a 80 °C

\*\* Após pós-cura térmica de 2 horas a 120 °C

‡ Após pós-cura térmica de 2 horas a 160 °C (observação: se aplica ao Accura SL 5530 e ao Accura 48 HTR)

<sup>1</sup> Material compatível com as impressoras SLA ProJet 6000 e 7000.

Propriedades baseadas nos materiais processados em impressoras SLA de estrutura grande ProX. Nem todos os materiais construirão todos os modelos de construção em todos os modelos de impressoras. Consulte o representante de vendas local para verificar se a combinação de que você precisa está disponível.

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

Garantia/isenção de responsabilidade: as características de desempenho desses produtos podem variar conforme a aplicação, as condições operacionais ou o uso final do produto. A 3D Systems está isenta de quaisquer garantias, expressas ou implícitas, que inclui, mas não se limita, a garantias de comercialização ou adequação para uma finalidade específica.  
© 2018 pela 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, Accura e QuickCast são marcas comerciais registradas da 3D Systems, Inc.