

# ProJet<sup>®</sup> MJP 2500W

Produzione ad alta resa di modelli RealWax<sup>™</sup>  
per gioielleria di precisione (fusioni in metallo)



La stampante 3D ProJet MJP 2500W Multijet di 3D Systems crea in modo veloce e uniforme modelli sacrificali di fusione in metallo di precisione, micro-dettagliati, al 100% in cera per la produzione ad alta capacità di gioielli, senza il tempo, i costi e le limitazioni geometriche imposti dall'uso di stampi, per un'efficienza di fusione diretta, affidabile e ripetibile.

# Multijet Printing per modelli in cera per gioielleria

## Soluzione di stampa 3D per la produzione diretta di modelli destinati alla fusione in metallo di precisione

La stampante 3D ProJet MJP 2500W utilizza la tecnologia Multijet Printing per produrre in modo uniforme modelli a perdere in cera altamente realistici e fedeli al progetto CAD per la fusione a cera persa di precisione per gioielli.

### PIÙ MODELLI PIÙ VELOCEMENTE

Ottimizzare il flusso di lavoro dal file al pezzo è possibile con le avanzate capacità del software 3D Sprint®, le elevate e versatili velocità di stampa MJP e la rapida rimozione dei supporti, per realizzare modelli di alta qualità pronti da fondere.

### RISULTATI AFFIDABILI

Modelli fedeli al progetto CAD con bordi precisi e nitidi e un'eccellente definizione dei dettagli per risultati affidabili. Superficie e pareti laterali lisce per una finitura manuale meno costosa e un flusso di lavoro più rapido dal modello alla parte finita. Il materiale Visijet® M2 CAST, 100% cera, fonde come le classiche cere per fusione, con trascurabili contenuti di cenere per fusioni prive di difetti.

### EFFICIENZA IN PRODUZIONE

Multijet Printing offre flessibilità e resa superiori per sviluppare la propria attività e accedere al mondo della produzione digitale di pezzi personalizzati e alla produzione in serie. La stampante per gioielleria ProJet MJP 2500W rende i metodi di produzione più veloci, semplici ed efficaci, riducendo drasticamente i tempi e i costi di produzione.

### LARGO ALLA CREATIVITÀ

Maggiore libertà geometrica senza le limitazioni della lavorazione manuale o con stampi per creare parti complesse, di precisione, non realizzabili in maniera tradizionale. La post-elaborazione MJP consente di rimuovere completamente i supporti dagli spazi più stretti, senza danneggiare i dettagli più piccoli e senza necessità di ulteriore manodopera.

## ProJet MJP 2500W

La ProJet MJP 2500W è una stampante 3D conveniente per modelli 100% RealWax che si adatta ai più diversi flussi di lavoro consentendo di realizzare sia tante piccole produzioni giornaliere sia quelle più grandi che richiedono più giorni. I modelli in cera, di elevata accuratezza e precisione, vengono stampati direttamente, senza il tempo, i costi e le limitazioni geometriche imposti dalle tradizionali attrezzature.

### ELEVATO RENDIMENTO

Da cicli di produzione brevi fino a un rendimento elevato, questa conveniente stampante 3D combina velocità di stampa fino a 10 volte più elevate e un volume di costruzione 3,7 volte più grande rispetto alle stampanti di categoria simile con la stampa rapida a pista singola, per una produttività elevata di modelli per fusione di precisione al 100% in cera per gioielleria. Si ottiene un miglioramento dell'intero processo in fonderia, aumentando la produttività e la precisione nella fusione a cera persa.

### MODELLI DI ALTA QUALITÀ

Stampa di bordi e dettagli nitidi e superfici lisce con elevata fedeltà. La stampante ProJet MJP 2500W è ideale per la produzione di parti intricate e precise di gioielli, con interventi manuali di lucidatura del metallo ridotti.

### FACILITÀ D'UTILIZZO E COSTI RIDOTTI

Ottimizzazione dei costi relativi a parte e manodopera, grazie alla facilità d'utilizzo e al processo automatizzato della stampa MJP, dal file al modello di fusione diretta completo. Con una capacità volumetrica elevata e un funzionamento 24 ore su 24, 7 giorni su 7, la stampante ProJet MJP 2500W assicura un rapido ammortamento e un elevato ritorno sull'investimento.



### GIOIELLERIA E OROLOGERIA

Stampa di dettagli nitidi su elementi di piccole dimensioni e impostazioni micro-pavé. È possibile ottenere costantemente il più alto livello di precisione e ripetibilità adottando un flusso di lavoro di fonderia digitale per la produzione di articoli di gioielleria.



### ARTE, MODA E COLLEZIONISMO

Produzione in serie o personalizzata di sculture, statuette, repliche, oggetti da collezione e molto altro senza le limitazioni tipiche degli stampi. La stampante 3D per modelli in cera di precisione rende i metodi di produzione più veloci, semplici ed efficaci, riducendo drasticamente i tempi.

# Materiale Visijet® M2 CAST

## 100% cera

### Affidabilità totale del processo

Visijet M2 CAST è un materiale per la stampa 3D in cera al 100% per la stampante ProJet MJP 2500W, che garantisce la creazione di modelli resistenti e di alta qualità per prestazioni e risultati affidabili, perfettamente idonei ai processi e agli strumenti di fusione a cera persa esistenti.

Il materiale Visijet M2 CAST fonde come le cere classiche, con trascurabile contenuto di cenere per fusioni prive di difetti.

La resistenza del materiale offre una buona maneggevolezza e la possibilità di riprodurre i minimi dettagli, mentre il colore viola intenso ad alto contrasto consente una facile visualizzazione dei dettagli minuti.



## Sp 3D Sprint®

### Soluzione software end-to-end per i flussi di lavoro Multijet Printing

Le stampanti Multijet utilizzano 3D Sprint, il software avanzato di 3D Systems per la preparazione, l'editing, la stampa e la gestione dei file da una singola interfaccia intuitiva. 3D Sprint riduce sensibilmente il costo operativo delle stampanti 3D, consentendo al cliente di diminuire il numero di costose postazioni software di terze parti. Una funzione di rilievo del software 3D Sprint è la sua facilità di utilizzo con posizionamento automatico delle parti, generazione dei supporti e strumenti per modificare la geometria del modello senza bisogno di tornare al programma CAD.

## Co 3D Connect™

### Un nuovo livello di gestione della produzione 3D

3D Connect Service offre una connessione cloud sicura con i team di assistenza 3D Systems per un supporto proattivo e preventivo che consente di migliorare i tempi di operatività e offrire una garanzia di produttività per il sistema.

Proprietà	Condizioni	Visijet M2 CAST	Visijet M2 SUP
Composizione		Cera 100%	Materiale di supporto in cera
Colore		Viola intenso	Bianco
Quantità in flacone		1,17 kg	1,3 kg
Densità a 80 °C (liquido)	ASTM D3505	0,80 g/cm <sup>3</sup>	0,87 g/cm <sup>3</sup>
Punto di fusione		61-66 °C	55-65 °C
Punto di rammollimento		40-48 °C	N/D
Ritiro volumetrico, da 40 °C alla temperatura ambiente		2%	N/D
Ritiro lineare, da 40 °C alla temperatura ambiente		0,70%	N/D
Durezza penetrazione dell'ago	ASTM D1321	12	N/D
Contenuto di cenere	ASTM 2584	< 0,05%	N/D
Descrizione		Cera resistente per fusione, ad alta risoluzione	Cera solubile ecologica, semplice da utilizzare

\* DISCLAIMER: ogni cliente ha la responsabilità di stabilire se l'utilizzo di qualsivoglia materiale Visijet sia sicuro, legale e tecnicamente idoneo per le operazioni previste. I valori riportati nel presente documento sono da intendersi come mero riferimento, pertanto possono variare. È opportuno che i clienti eseguano i propri test per assicurare l'idoneità dei requisiti ai fini dell'applicazione prevista.

# ProJet® MJP 2500W

Produzione ad alta resa di modelli RealWax™ per gioielleria di precisione (fusioni in metallo)

HARDWARE STAMPANTE	
<b>Dimensioni (LxPxA)</b>	
Stampante 3D con imballo	1397 x 927 x 1314 mm (55 x 36,5 x 51,7 pollici)
Stampante 3D senza imballo	1120 x 740 x 1070 mm (44,1 x 29,1 x 42,1 pollici)
<b>Peso</b>	
Stampante 3D con imballo	325 kg (716 libbre)
Stampante 3D senza imballo	211 kg (465 libbre)
<b>Alimentazione</b>	100-127 VCA, 50/60 Hz, monofase, 15A 200-240 VCA, 50 Hz, monofase, 10A Singola presa C14
<b>Intervallo di temperatura di esercizio</b>	18-28 °C (64-82 °F), velocità di stampa ridotta se > 25 °C (77 °F)
<b>Umidità di esercizio</b>	30-70% di umidità relativa
<b>Rumorosità</b>	<65 dBA stimati (con impostazione media della ventola)
<b>Certificazioni</b>	CE

SPECIFICHE DI STAMPA	
<b>Modalità di stampa</b>	XHD - Xtreme High Definition
<b>Volume di costruzione netto (xyz)<sup>1</sup></b>	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 pollici)
<b>Risoluzione (xyz)</b>	1200 x 1200 x 1600 DPI; strati da 16 µ
<b>Precisione (tipica)<sup>2</sup></b>	±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 pollici/pollici) delle dimensioni della parte tipica per ogni singola stampante ±0,1016 mm/25,4 mm (±0,004 pollici/pollici) delle dimensioni della parte per l'intero parco stampanti

<sup>1</sup> La dimensione massima della parte dipende dalla geometria, oltre ad altri fattori.

<sup>2</sup> La precisione può variare a seconda dei parametri di costruzione, della geometria, della dimensione, dell'orientamento e dei metodi di post-elaborazione della parte.

<sup>3</sup> Per Windows 10, per consentire il corretto funzionamento dell'applicazione, assicurarsi di aver installato gli aggiornamenti più recenti di Windows.

MATERIALI	
<b>Materiale di costruzione</b>	Visijet M2 CAST
<b>Materiale di supporto</b>	Visijet M2 SUW
<b>Imballaggio del materiale</b>	
Materiale di costruzione	In flaconi trasparenti da 1,17 kg (2,58 libbre) (la stampante supporta fino a due flaconi con sostituzione automatica)
Materiale di supporto	In flaconi trasparenti da 1,3 kg (2,87 libbre) (la stampante supporta fino a due flaconi con sostituzione automatica)

SOFTWARE E RETE	
<b>Software 3D Sprint®</b>	Semplice avvio del lavoro di realizzazione e gestione dei lavori in coda; strumenti di posizionamento automatico delle parti e ottimizzazione del processo di costruzione; capacità di sovrapposizione e nesting delle parti; strumenti completi per l'editing delle parti; generazione automatica dei supporti; strumenti di reporting di statistiche relative al lavoro svolto
<b>Compatibile con 3D Connect™</b>	3D Connect Service offre una connessione sicura basata su cloud con i team dell'assistenza di 3D Systems
<b>Funzione di invio notifiche tramite e-mail</b>	Sì
<b>Capacità del disco rigido interno</b>	500 GB minimo
<b>Connettività</b>	Predisposizione di rete con interfaccia Ethernet 10/100/1000; porta USB
<b>Sistema operativo client</b>	Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 <sup>3</sup>
<b>Formati file dati in entrata supportati</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità: le caratteristiche prestazionali di questi prodotti possono variare in base al tipo di applicazione del prodotto, alle condizioni operative, al materiale impiegato e all'uso finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare.

©2020 di 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems, ProJet, Visijet e 3D Sprint sono marchi registrati e RealWax è un marchio di fabbrica di 3D Systems, Inc.